

TEMA: GRASA CORRECTA PARA MARTILLOS HIDRAULICOS.

MODELO(S): TODOS LOS MODELOS DE MARTILLOS.

El Mantenimiento apropiado para el martillo depende del engrase habitual de la herramienta (Cinzel) con la grasa correcta. La herramienta debe ser presionada contra una superficie dura hasta que se detenga en el interior del martillo. Esto asegura la distribución apropiada de la grasa entre la herramienta y el buje de la herramienta.

El martillo debe ser engrasado en intervalos regulares para obtener la mejor vida útil de la herramienta y el buje de la herramienta. Hay dos maneras para determinar los intervalos de engrase. Primero; engrase el martillo al comienzo del Trabajo hasta que la grasa salga entre la herramienta y el buje inferior de la herramienta. Trabaje el martillo hasta que el tallo de la herramienta comience a verse seca. Esto determinara el intervalo de tiempo de engrase de este martillo en particular o para este tipo de trabajo al cual es sometido. Típicamente, esto es de 1 a 4 horas. También, tenga en cuenta la cantidad de grasa necesaria para volver a engrasar la herramienta. Esto le da la cantidad de grasa y la frecuencia con que se debe aplicar. Un ejemplo podría ser para un martillo en particular, en un trabajo particular, requiere la mitad de un cartucho de grasa cada 3 horas. Esto será el cronograma de engrase que de ser considerado. Si este martillo cambiara a otro tipo de trabajo, un cronograma diferente tendrá que ser aplicado al martillo. Segundo; si no es posible realizar el cronograma de engrase, tales como las unidades en renta, entonces el operador deberá engrasar el martillo después de cada hora de operación transcurrida. De nuevo, engrase el martillo hasta que la grasa salga de entre la herramienta y el buje inferior de la herramienta. Esto es con frecuencia más de lo necesario, pero es más económico que el reemplazo prematuro por daño de bujes y herramientas

El tipo de grasa usada es muy importante. NPK recomienda grasa a base de Litio, Moly (Molybdenum Disulfide) u otros aditivos de protección de superficies, EP (Extreme Pressure), NLGI #2 Grease. Un alto punto de goteo (500°F) es lo ideal.

Incluido con este boletín esta una lista de grasa NPK disponibles. NPK no respalda a ningún fabricante o marca como el mejor sobre las otras. Si usted o su cliente utilizan otros fabricantes o marcas por favor comuníquese al Departamento de Servicio de NPK al 1-800-225-4379.

TEMA: GRASA CORRECTA PARA MARTILLOS HIDRAULICOS.

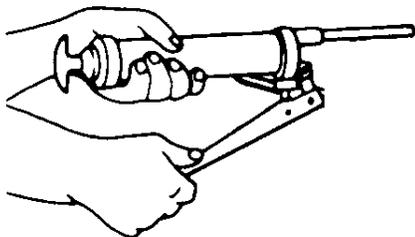
MODELO(S): TODOS LOS MODELOS DE MARTILLOS.

GRASA PARA MARTILLO NPK

NPK ofrece ahora la grasa para martillo especialmente formulada para satisfacer los requerimientos del trabajo más severo. La grasa está disponible en tres diferentes rangos de temperatura - 350°F, 500°F, and 2000°F Todas son compatibles con los sistemas de lubricación NPK.

Universal Plus and *Super Duty* son productos a base de jabón de litio que resiste al agua y contienen el aditivo NPK-10 para protección de la superficie en las zonas de fricción afectadas.

Chisel Paste is an aluminum, a base de jabón de complejo con un 12% de grafito y cobre aditivos para condiciones extremas de funcionamiento.



350°	500°	2000°
NPK UNIVERSAL PLUS LITHIUM PLUS EP2 GREASE	NPK SUPER DUTY EP2 GREASE WATER RESISTANT	NPK CHISEL PASTE EP2 GREASE EXTREME TEMP WATER RESISTANT

UNIVERSAL PLUS 350 deg	NPK PART NO.
14 OZ. CARTRIDGE	G000-1010
120 LB. KEG	G000-1020
35 LB. PAIL	G000-1030
400 LB. DRUM	G000-1040

SUPER DUTY 500 deg	NPK PART NO.
14 OZ. CARTRIDGE	G000-1011
120 LB. KEG	G000-1021
35 LB. PAIL	G000-1031
400 LB. DRUM	G000-1041

CHISEL PASTE 2000 deg	NPK PART NO.
14 OZ. CARTRIDGE	G000-1050

HAMMER MOUNTED AUTO LUBE CHISEL PASTE	NPK PART NO.
14 OZ. CARTRIDGE	G025-1050